

ESTÁNDARRES APLICABLES: ASTM A-240, ASTM A-666,
 UNS S30400, AMS5513

EQUIVALENTES: DIN: 1.4301, X5CrNi18-10
 JIS: SUS304

FICHA TÉCNICA

304	COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)					
	C	Mn	Si	Cr	Ni	Otros
	0.08 max	2.0 max	0.75 max	18.0 - 20.0	8.0 - 10.5	P 0.045 max S 0.030 max N 0.10 max

PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS						
DENSIDAD						
8.02 g/cm ³ (0.290 lb/plg ³)						

PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS					
TEMPER	RESISTENCIA A LA TENSIÓN	RESISTENCIA DE CEDENCIA (0.02%)	ELONGACIÓN (2")(%)	DUREZA TÍPICA	
ANNEALED	75 KSI min (515 MPa min)	30 KSI min (205 MPa min)	40 min	92 Rb max	
1/16 H	80 KSI min (550 MPa min)	45 KSI min (310 MPa min)	35 min		
1/8 H	100 KSI min (690 MPa min)	55 KSI min (380 MPa min)	35 min		
1/4 H	125 KSI min (860 MPa min)	75 KSI min (515 MPa min)	10% 0.030" 12% > 0.030"		
1/2 H	150 KSI min (1035 MPa min)	110 KSI min (760 MPa min)	6% < 0.015" 7% 0.015"		

Nota: La dureza es unicamente una guía, La RT y RC son las propiedades mandatorias

Nota: Otros tempers pueden estar disponibles, consulte al representante.

Características

El tipo 304 es el más ampliamente usado de los aceros inoxidable austeníticos, este es no magnético en la condición de recocido y se convierte en magnético cuando se aplica trabajo en frío. El tipo 304 es generalmente usado en la condición de recocido a causa de su buena combinación de resistencia a la corrosión y formabilidad. Se recomienda siempre que sea posible cambiar a tipo 301 si se requiere un endurecimiento, éste debido a que no se endurece con facilidad.

Aplicaciones

Aplicaciones generales que requieran resistencia a la corrosión, herramientas médicas y de cirugía, mangueras flexibles, partes de computadora, partes electrónicas, joyería, sellos, tubing, partes arquitectónicas y variedad de piezas estampadas.